

# Desarrollo de Productos

## Proceso TIBO



Ingeniería y herramientas para plásticos

En todos nuestros proyectos de desarrollo de productos y matricería para plásticos, el excelente resultado que siempre ofrecemos a nuestros clientes se basa en la sinergia de nuestros valores, combinados eficazmente con nuestros equipos cualificados, un proceso ágil y una red de fabricación estratégica. Nuestra actitud dinámica y nuestro deseo constante de ir más allá impulsan todos nuestros proyectos.



Formas y figuras

Adaptación y funcionamiento

Diseño por costo y calidad

Desde superficies de clase A hasta desafíos técnicos, nuestras mentes precisas, creativas y apasionadas aportan soluciones que superan los retos de diseño y las exigencias más difíciles de nuestros clientes.

Al incorporar continuamente nuestra experiencia en moldeo y procesos a nuestro proceso de diseño de productos, maximizamos sus ganancias en calidad y rentabilidad.

# Desarrollo de matrices

## Proceso TIBO



Análisis de productos

Diseño de moldes

Fabricación de moldes

Evaluación y optimización

Validación final

Envío

Instalación del molde

Post mortem

Innovación y más

- Todo pasa por nuestro centro de especialización en Canadá  
 - Análisis detallado de DFM y de flujo de moldes de primera clase realizado en el 100 % de nuestros proyectos  
 - Solución innovadora y patentada de compensación de alabeo que impresiona a nuestros clientes  
 - Gestión de proyectos estructurada, detallada y puntual que comienza aquí y nunca se detiene hasta la entrega del proyecto y su completa satisfacción  
 Plazo promedio: 2 a 4 semanas

- Recursos técnicos 100 % propios in situ para supervisar, apoyar y sobresalir  
 - Informes detallados de ensayos de moldes con estado real y soluciones reales  
 - Muestras de ensayos e informes analizados y enviados a nuestro centro de experiencia en Canadá  
 - Proceso interno de validación preliminar del molde antes de la segunda prueba  
 Plazo promedio: 4 a 12 semanas (dependiendo de la complejidad de la matricería, los acabados superficiales, las solicitudes de modificación del cliente y el proceso de aprobación)

- Configuración final del molde para adaptarlo a su equipo y prensa  
 - Cuatro horas de prueba "previa a la producción" para garantizar el rendimiento  
 - Una fase clave probada que proporciona herramientas listas para su SOP  
 - Embalaje de herramientas resistente y sellado al vacío para su tranquilidad  
 Plazo promedio: 1,5 a 2 semanas

- Garantía de herramientas líder en el sector y propiedad de la solución  
 - Nos esforzamos por cumplir lo prometido, lo hacemos y, si no lo hacemos, lo arreglamos  
 - Convertimos todo lo que aprendemos en nuestros proyectos en oportunidades de mejora

- Espíritu innovador que se esfuerza por aplicar las últimas tecnologías, para desarrollar nuevas soluciones  
 - Comprobación de los dispositivos y otros equipos periféricos  
 - Un equipo dedicado a proporcionar la solución "posventa" completa  
 - Recursos basados en México y Canadá para proporcionar un rápido soporte in situ a nuestros clientes  
 - Para los nuevos moldes, la ingeniería y la gestión de proyectos corren a cargo de nuestro centro de competencia en Canadá  
 - La fabricación se realiza a través de nuestros socios estratégicamente ubicados

- Todo pasa por nuestro centro de especialización en Canadá  
 - Especialización, especialización, especialización... Tenemos mucho de ello  
 - Fuerza de diseño optimizada las 24 horas del día  
 - Retos "imposibles" o "demasiado arriesgados" para otros; a nosotros nos encantan, nos entusiasman  
 - Su participación y aprobación son más que bienvenidas  
 - Pero en todos los casos, es la propiedad de nuestra solución lo que marca el camino  
 Plazo promedio: 3 a 5 semanas

- La mayor parte de nuestra fabricación corre a cargo de nuestra red de socios asiáticos a largo plazo, con "capacidad ilimitada"  
 - Mecanizado y acabado que, en el mejor de los casos, parece estándar industrial  
 - Procesos, aceros, componentes, tratamientos superficiales y acabados 100 % propios preaprobados  
 - Recursos técnicos 100 % propios in situ para supervisar y hacer un seguimiento de todo  
 - Capacidad canadiense de fabricación de moldes también disponible para solicitudes norteamericanas  
 Plazo promedio: 6 a 14 semanas (dependiendo de la complejidad de la matricería, los acabados superficiales, las solicitudes de modificación del cliente y el proceso de aprobación)

- Expertos profesionales con más de 35 años de experiencia profesional para optimizar el rendimiento del molde en la prensa de las instalaciones del cliente;  
 - Nuestros profesionales expertos en fabricación de moldes están disponibles para realizar los ajustes finales que requiera su entorno de producción;  
 - En resumen, desde la conceptualización hasta la realización, por fin se entregó.

- Desde Asia hasta donde usted se encuentre, con nuestro socio transportista habitual, brillamos con un rendimiento excepcional en puntualidad y ahorro de costos que supera a la competencia